


**Дефектная ведомость на работы, проводимые в период останова завода
Цех №2 поток №1, Корпус 144 "А" Установка дожига газа.**

Утверждено
Технический директор
«Омсктехуглерод»
 Дмитриев А.М.
«18» 06 2020 г

№ п/п	Наименование работ	Единица измерения	Количество	Материал	ед. изм.	Кол-во
1	Демонтаж/монтаж задвижки Ду800 с электрическим приводом масса единицы 1,3тн. в металлом.	шт	1	Газ ПТ-баллонный Кислород газообразный Задвижка Ду800 Болты М24×120 Гайка М24 Набивка АГ	кг. шт. шт кг кг кг	1,5 0,75 1 26 6 1
2	Демонтаж/монтаж фланцев масса единицы 40 кг. в металлом	шт	2	Фланец Ду800 Газ ПТ-баллонный Кислород газообразный Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт кг шт кг	2 2 1 1,5
3	Демонтаж-монтаж переходов Ø820-Ø1020 L=400мм толщина стенки 10 мм массой единицы 90 кг с резкой в металлом	шт	2	Переход Ø820-Ø1020 Газ ПТ-баллонный Кислород газообразный Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт кг шт кг	2 2 1 1,5

4	Ремонт защитных ограждений оборудования (ремонт лестниц, площадок для обслуживания)	тн	0,03	Газ ПТ-баллонный Кислород газообразный Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм Лист ПВЛ 506 ст3	кг шт кг кг	1,5 0,75 1 30			
5	Демонтаж секторного отвода 90° Ø1020×12 Сталь20 весом 719,1кг длина отвода 1,5 метра на высоте 7,8м с резкой в металлолом	шт	1	Электроды МР-3 Ø4мм Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	кг кг	2 2			
6	Демонтаж секторного отвода 60° Ø1020×12 Сталь20 весом 487,8 кг длина отвода 0,865 метра на высоте 7,8м с резкой в металлолом	шт	1	Электроды МР-3 Ø4мм Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	кг кг	2 2			
7	Монтаж секторных отводов 90° Ø1020×12 Сталь20 весом 719,1кг длина отвода 1,5 метра на высоте 7,8м с резкой в металлолом	шт	2	Электроды МР-3 Ø4мм Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм Отвод 90° 1020×12 Сталь20	кг кг шт	4 4 2			
8	Демонтаж изоляции двух секторных отводов 60°, 90° Ø1020 Лобщ-2,36м из оцинкованной стали на высоте 7м.	м2	8,74						
9	Покрытие стальной оцинкованной двух секторных отводов 90° Ø1020 Лобщ-3м на высоте 7м.	м2	11,12	Лист оцинкованный 0,55×1250×2500 0,8 пс Саморез 4,2×13 со сверлом и прешайбой	кг шт	59 89			
10	Демонтаж изоляции двух секторных отводов 60°, 90° Ø1020 Лобщ-2,36м из минераловатных прошивных матов на высоте 7м.	м2	8,74						
11	Монтаж изоляции двух секторных отводов 90° Ø1020 Лобщ-3м из минераловатных прошивных матов на высоте 7м.	м3	0,83	Маты МП-30-1БСТВ-СТ-80 2000×1000×80 батиз норма Проволока Ø2мм ОЧ ГОСТ 3282-74	м3 кг	1,03 3			
12	Усиление сварных швов путем наложения бандажей из листовой стали s-6мм в местах присоединения отводов 90° Ø1020×12 к трубопроводу отходящего газа, вес единицы 15кг.	тн	0,045	Бандаж Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм	шт кг	3 3			

13	Усиление сварных швов путем закладки соломки.	м	10	Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм Соломка	кг м	2 10	
14	Ремонт дефектных участков корпусов аппаратов путем наложения накладок из стального листа толщиной 5-6 мм, при весе накладки до 10 кг	уч.	2	Лист Ст3 Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм	кг кг	20 2	
15	Ремонт дефектных участков корпусов аппаратов путем наложения накладок из стального листа толщиной 5-6 мм, при весе накладки до 25 кг	уч.	2	Лист Ст3 Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм	кг кг	50 3	
16	Затаривание отходов тепловой изоляции в мешки 50л	тн	0,05	Мешки 50л	шт	10	
17	Складирование мешков вручную на поддоны масса 1шт. до 25кг.	1000 шт	0,01				
18	Погрузка вручную сподручных и навалочных грузов на транспортные средства	тн	0,05				

Основные материалы и ППМ – предоставляет Заказчик. Доставка материалов до места монтажа – силами Подрядчика. Работы на высоте с применением страховочных поясов.

Коэффициент стесненных условий – 1,15.

Согласованно:

Главный механик

Начальник цеха №2


Бородин А.С.

Дашевский Ю.Н.

Объемы проверил:

Ведущий инженер ОГМ


Калашников А.А.